

Hydrant nadziemny

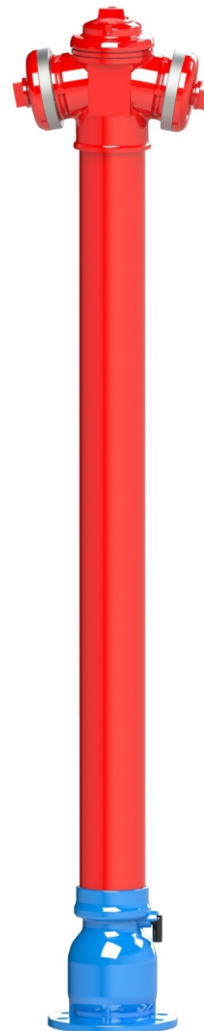
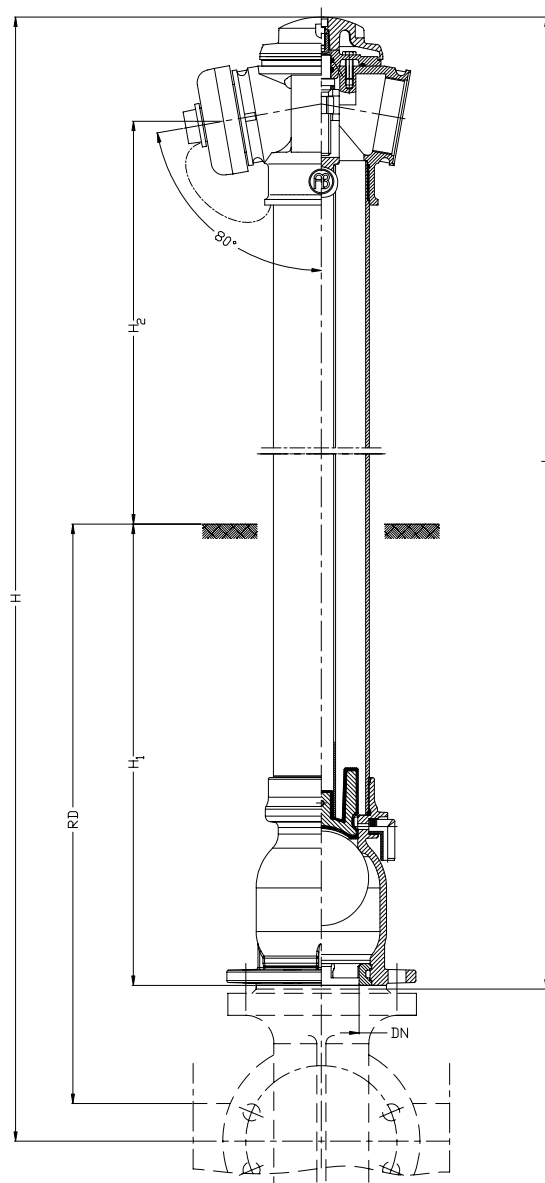
Overground hydrant

Nr kat./ cat. no. 856

Armatura Befa Sp. z o.o.



856

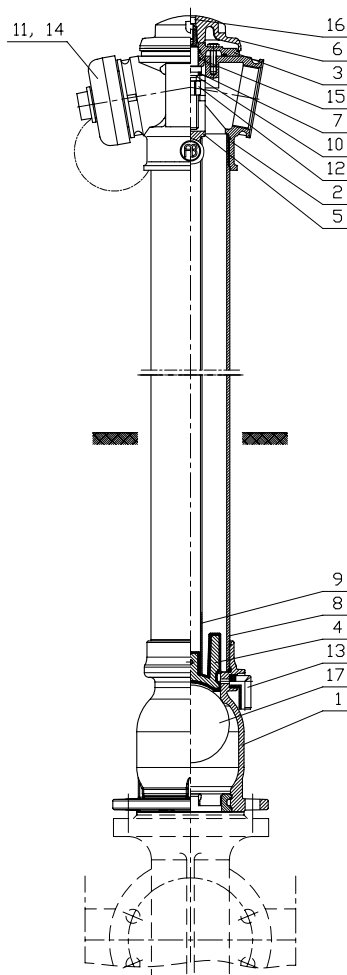


DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	Masa / Weight
80	1000	1635	1800	875	640	35
80	1250	1885	2050	1125	640	38
80	1500	2135	2300	1375	640	41
80	1800	2435	2600	1675	640	45



856

Armatura Befa Sp. z o.o.



No.	Część / Part	Materiał / Material
1	Korpus dolny / Bottom body	Żeliwo / Grey cast iron, Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
2	Korpus górny / Top body	Żeliwo / Grey cast iron, Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
3	Pokrywa / Cover	Żeliwo / Grey cast iron, Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
4	Grzyb wulkanizowany / Vulkanized valve head	Żeliwo sferoidalne/ Nodular cast iron EN-GJS 400-15, Guma/ Rubber EPDM lub NBR, PN-EN 1560, PN-ISO 1629
5	Obsada nakrętki trzcienia/Handle stem nut	Żeliwo sferoidalne/ Nodular cast iron EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
6	Kaptur / Hood	Żeliwo / Nodular cast iron EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
7	Podkładka trzcienia / Washer stem	Mosiądz / Brass CW617N PN-EN 1412
8	Kolumna hydrantu/ Column of the hydrant	Żeliwo / Nodular cast iron EN-GJS 400-15, Stal/ Steel 1.0037 PN-EN 1560, PN-EN 10025-2
9	Rura dystansowa / Spacing pipe	Stal/ Steel 1.0037, PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna/ Stainless steel 1.4301, PN- EN 10027-2
10	Trzcień / Spindle	Stal nierdzewna / Stainless steel 1.4021 PN-EN 10027-2
11	Pokrywa nasady/ Base cover	Stop aluminium AlSi / Aluminum AlSi, PN-EN 1706, DIN 14318
12	Nakrętka trzcienia/ Spindle nut	Mosiądz / Brass CW617N PN-EN 1412
13	Odwadniacz / Dehydrator	Poliacetal/ Polyacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1
14	Nasada / Base	Stop aluminium AlSi / Aluminum AlSi, PN-EN 1706, DIN 14318
15	Pierścień O-ring/ Seal O-ring	Guma / Rubber NBR lub EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba /Screw	Stal /Steel Fe/Zn5 DIN 7984
17	Kula / Ball	Aluminium AlSi / Guma Rubber EPDM; PN-EN 1706 / PN ISO 1629

Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus górny i dolny wykonane: z żeliwa szarego EN-GJL 250 zgodnie z PN-EN 1560 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 wg PN-EN 1560, z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Kolumna stalowa wykonana z 1.0037 zgodnie z PN-EN 10025-2, 1.4301 zgodna z PN-EN 10027-2 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 wg PN-EN 1560, obustronnie epoksydowana (odporna na promieniowanie UV). Grzyb zamykająco-otwierający wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 zgodnie z PN-EN 1560, całkowicie pokryty powłoką gumową EPDM - twardość gumy 70 st Sh (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną). Trzcień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym wg PN-ISO 2903.

Nakrętka trzcienia wykonana z mosiądzu kutego zgodnie z PN-EN 1412. Uszczelki typu O-ring wykonane z elastomeru EPDM. Pozostałe części wykonane lub zabezpieczone przed korozją powłokami epoksydowymi. Całkowite odwodnienie następuje z chwilą odcięcia dopływu wody (zabezpiecza to hydrant przed zamarznięciem i uszkodzeniem). Konstrukcja pozwala na szybki montaż i demontaż podzespołu zamykająco-otwierającego hydrant.

Dane techniczne:

Przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN 1074-6

Wydajność 10 dm³/s

Wykonanie wg PN-EN 14384 typ A

Nasady B75 wg DIN 14318

Połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2

Klucz sterujący wg PN-89/M-74088.

Ciśnienie robocze max 10, 16 bar i temperatura 50°C.

Montaż wyrobu w pozycji pionowej.

Przeznaczenie:

Hydrant stosowany jest w instalacjach wodociągowych - p.pożarowych celem poboru wody.

Materials and design features:

Top/bottom body of the hydrant – grey cast iron EN-GJL-250 acc. EN 1560 or nodular cast iron EN-GJS 400-15 acc. EN 1560; outside/inside epoxy. Steel column – 1.0037 acc. EN 10025-2, 1.4301 acc. EN 10027-2 or nodular cast iron EN-GJS 400-15 acc. EN 1560, both sides epoxy (resistant to radiance UV).

Locking/ opening Valve head– nodular cast iron EN-GJS-15 acc. EN 1560, fully covered by an EPDM rubber – hardness of the rubber – 70° Sh (elastomer permitted to the potable water).

Valve stem – stainless steel, rolling thread acc. PN-ISO 2903.

Spindle nut – wrought brass acc. EN 1412. Gaskets type O-ring – elastomer EPDM. The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layer. Total dehydration after full cut-off of water flow (it protects the hydrant from freezing and damage). The construction enables to a quick assembly and disassembly of the locking-opening subset of the hydrant. Ring, O-ring gaskets – elastomer EPDM.

The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layers.

Technical data:

Underground hydrants are designed for potable water acc. EN 1074-6,

Capacity – 10 dm³/s

Execution acc. EN 14384 type A

Sockets – B75 acc. DIN 14318

Flanges acc. EN 1092-2

Control key acc. 89/M-74088

Working pressure – max 10, 16 bar and temperature – 50°C

Assembly in vertical position

Application:

Underground hydrants adjusted to water, fire-fighting systems.