

# Hydrant podziemny

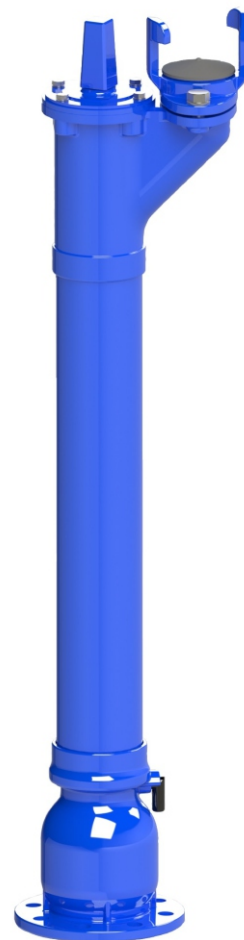
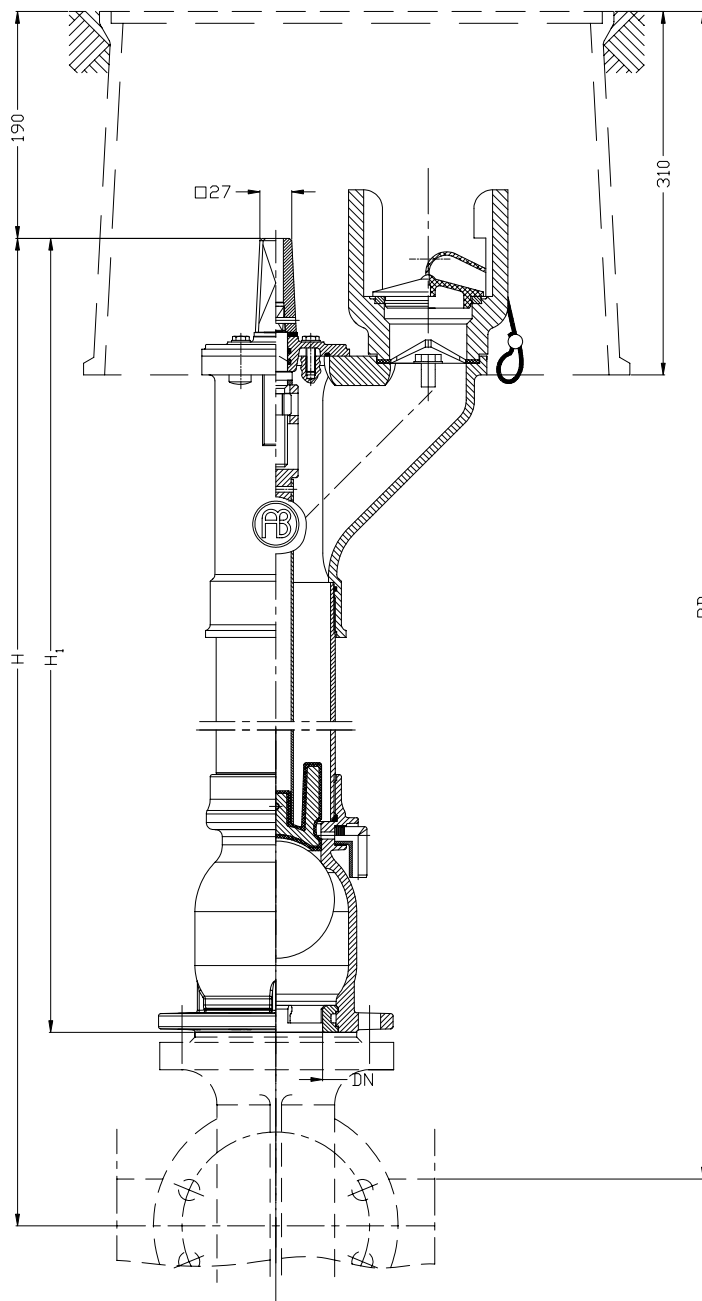
## Underground hydrant

nr kat./ cat. no. 852

Armatura Befa Sp. z o.o.



# 852

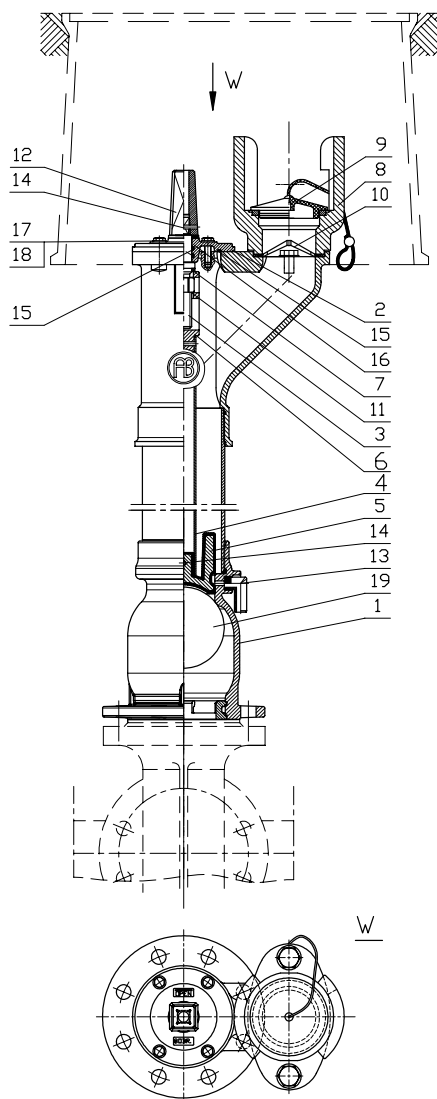


| DN   | RD   | H    | H <sub>1</sub> | Masa /<br>Weight |
|------|------|------|----------------|------------------|
| [mm] |      |      |                | [kg]             |
| 80   | 1000 | 860  | 680            | 25               |
| 80   | 1250 | 1110 | 930            | 30               |
| 80   | 1500 | 1360 | 1180           | 34               |
| 80   | 1800 | 1660 | 1480           | 38               |



# 852

## Armatura Befa Sp. z o.o.



| No. | Część / Part                                | Materiał / Material                                                                   |
|-----|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Korpus / Body                               | Żeliwo / Grey cast iron, Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560      |
| 2   | Pokrywa / Cover                             | Żeliwo / Grey cast iron, Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560      |
| 3   | Trzpień / Spindle                           | Stal nierdzewna / Stainless steel 1.4021 PN-EN 10027-2                                |
| 4   | Rura dystansowa / Spacing pipe              | Stal / Steel 1.0038, Stal / Stainless steel 1.4021 PN-EN 10025, PN-EN 10027-2         |
| 5   | Grzyb wulkanizowany / Vulkanized valve head | Żeliwo / Nodular cast iron EN-GJS 400-15, Guma / Rubber EPDM, PN-EN 1560, PN-ISO 1629 |
| 6   | Obsada nakrętki trzpienia / Handle stem nut | Żeliwo / Nodular cast iron EN-GJS 400-15 PN-EN 1560                                   |
| 7   | Podkładka trzpienia / Spindle washer        | Mosiądz / Brass CW617N PN-EN 1412                                                     |
| 8   | Gniazdo kłowe / Bayonet                     | Żeliwo / Nodular cast iron EN-GJS 400-15 PN-EN 1560                                   |
| 9   | Pokrywa gniazda kłowego / Bayonet cover     | Guma / Rubber EPDM PN-ISO 1629                                                        |
| 10  | Uszczelka gniazda kłowego / Bayonet gasket  | Guma / Rubber EPDM PN-ISO 1629                                                        |
| 11  | Nakrętka trzpienia / Spindle nut            | Mosiądz / Brass CW617N PN-EN 1412                                                     |
| 12  | Kaptur trzpienia / Spindle hood             | Żeliwo / Grey cast iron or Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560    |
| 13  | Odwadniacz / Dehydrator                     | Poliacetal / Polyacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1                                       |
| 14  | Kolek sprężysty / Spring ring               | Stal / Steel St3S/Zn5 PN-EN ISO 8752                                                  |
| 15  | Pierścień uszczelniający / Sealing ring     | Guma / Rubber EPDM PN-ISO 1629                                                        |
| 16  | Pierścień zgarniający / Ring                | Guma / Rubber EPDM PN-ISO 1629                                                        |
| 17  | Podkładka sprężysta / Spring washer         | Stal nierdzewna / Stainless steel PN-77/M-82008                                       |
| 18  | Śruba / Screw                               | Stal nierdzewna A2 / Stainless steel A2 PN-EN ISO 4762                                |
| 19  | Kula / Ball                                 | Aluminium AISi / Guma / Rubber EPDM; PN-EN 1706 / PN ISO 1629                         |

### Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus hydrantu i pokrywa wykonane: z żeliwa szarego EN-GJL 250 zgodnie z PN-EN 1560 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 zgodnie z PN-EN 1560, z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane.

Grzyb zamykająco-otwierający i gniazdo kłowe wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 zgodnie z PN-EN 1560, całkowicie pokryty powłoką gumową EPDM (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną). Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym wg PN-ISO 2903. Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu kutego zgodnie z PN-EN 1412. Pierścień zgarniający, uszczelki typu O-ring wykonane z elastomeru EPDM. Pozostałe części wykonane lub zabezpieczone przed korozją powłokami epoksydowymi.

### Dane techniczne:

Przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN 1074-6,

Wykonanie wg PN-EN 14339

Gniazdo kłowe wg DIN 3221 „C”,

Połączenie kołnierzowe wg PN-EN 1092-2

Klucz sterujący wg PN-63/M-74085; DIN 3223

Ciśnienie robocze max 10, 16 bar i temperatura 50°C

Montaż wyrobu w pozycji pionowej.

### Przeznaczenie:

Hydrant stosowany jest w instalacjach wodociagowych – p.pożarowych celem poboru wody. Całkowite odwodnienie następuje z chwilą odcięcia dopływu wody (zabezpiecza to hydrant przed zamarznięciem i uszkodzeniem). Konstrukcja pozwala na szybki montaż i demontaż podzespołu zamykająco-otwierającego hydrant.

### Materials and design features:

Body of the hydrant; cover – grey cast iron EN-GJL 250 acc. EN 1560 or nodular cast iron EN-GJS 400-15 acc. EN 1560; outside/inside epoxy.

Locking/ opening Valve head and bayonet – nodular cast iron EN-GJS 400-15 acc. EN 1560, fully covered by an EPDM rubber (elastomer permitted to the potable water).

Valve stem – stainless steel, rolling thread acc. EN-ISO 2903.

Spindle nut – wrought brass acc. EN 1412.

Oring zgarniający, O-ring gaskets – elastomer EPDM.

The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layers

### Technical data:

Underground hydrants are designed for potable water acc. EN 1074-6, Execution acc. EN 14339

Bayonet acc. DIN 3221 “C”,

Flange connections acc. EN 1092-2

Steering key acc. EN-63/M-74085; DIN 3223

Working pressure: max 10, 16 bar and temperature 50°C

Assembly in vertical position

### Application:

Underground hydrants adjusted to water, fire-fighting systems.

Total dehydration after full cut-off of water flow (it protects the hydrant from freezing and damage).