

Zawór kulowy zwrotny kołnierzowy

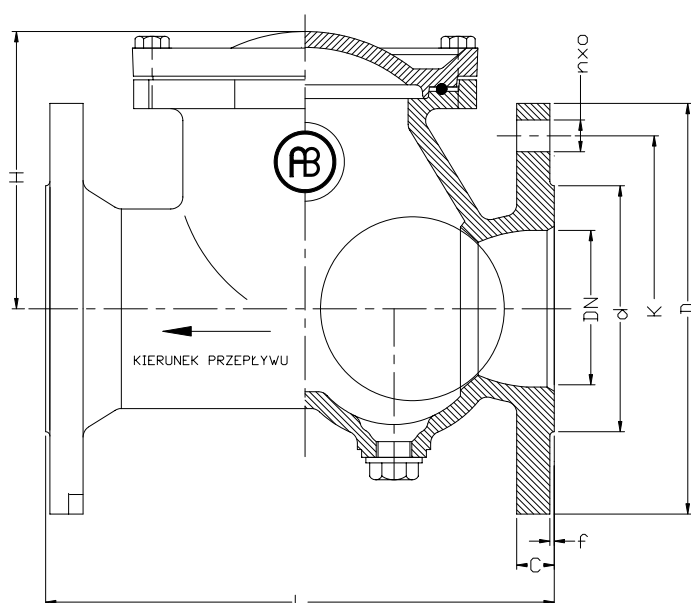
Ball check valve flanged

Nr kat. / cat. no. 050

Armatura Befa Sp. z o.o.



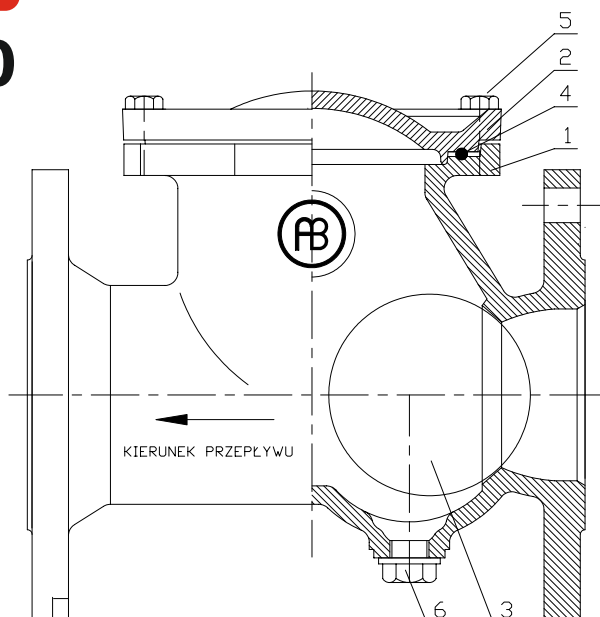
050



DN	L	H	D	K	d	C	o	n	Masa / Weight
			PN16(PN10)						
[mm]								-	[kg]
40	180	88	150	110	84	19	19	4	7
50	200	98	165	125	99	19	19	4	8
65	240	115	185	145	118	19	19	4	13
80	260	137	200	160	132	19	19	8	17
100	300	154	220	180	156	19	19	8	24
125	350	180	250	210	184	19	19	8	34
150	400	220	285	240	211	19	23	8	52
200	500	287	340	295	266	20	23	12(8)	74
250	600	355	405	355(350)	319	22	28(23)	12	135
300	700	425	460	410(400)	370	25	28(23)	12	220
350	800	425	520	460	429	27	23	16	260
400	900	537	580	515	480	28	28	16	395
500	1100	650	670	620	582	32	28	20	560



050



No.	Część / Part	Materiał / Material
1	Korpus / Body	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne / Grey cast iron Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
2	Pokrywa / Cover	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne / Grey cast iron Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560
3	Kula / Ball	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne / Grey cast iron Nodular cast iron EN-GJL 250, EN-GJS 400-15, PN-EN 1560 Aluminium AISi / Aluminum AISi, PN-EN 1706 Guma / Rubber EPDM lub NBR, PN-ISO 1629
4	Uszczelka / Gasket	Guma / Rubber NBR lub EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba / Screw	Stal / Steel Fe/Zn5 PN-ISO 4762
6	Zespół czyszczący/ Cleaning team	Stal / Steel Fe/Zn5

Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus, pokrywa, wkładka kuli z żeliwa szarego EN-GJL 250 zgodnie z PN-EN 1560 lub żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 wg PN-EN 1560 z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane.

Kula do DN125 wykonana z aluminium, a od DN150 w wyż z żeliwa szarego EN-GJL 250 zgodnie z PN-EN 1560 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 zgodna z PN-EN 1560 pokryta zewnątrz powłoką gumową (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną).

Uszczelka pokrywy profilowana, o-ringowa z gumy NBR lub EPDM umieszczona w rowku pokrywy dzięki czemu brak możliwości wypłukiwania jej z pod pokrywy.

Dane techniczne:

Długość zabudowy wg PN-EN 558-1 szereg 48

Połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2

Klasa szczelności - A

Zabezpieczenie przed korozją: farba proszkowa epoksydowa RAL 5015 grubość 250 µm.

Montaż wyrobu jest możliwy od pozycji poziomej do pionowej.

Przeznaczenie:

Zawory kulowe przeznaczone do wody czystej, przemysłowej ścieków nieagresywnych o temperaturze 70°C i ciśnieniu do 16 bar.

Na życzenie klienta istnieje możliwość dostosowania wyrobu na ciśnienie 10 bar.

Materials and design features:

Body, cover, ball iron insert wedge EN-GJL 250 outside/inside epoxy.

Ball up to DN125 made of aluminium acc. EN 1560 or nodular cast EN-GJS 400-15 acc. EN 1560, and from DN150 upwards made of gray cast iron EN-GJL 250 in accordance with EN 1560 or ductile iron EN-GJS 400-15 in accordance with EN 1560, externally covered with a rubber coating (elastomer approved for contact with water)

Profiled cover gasket, O-ring made of NBR or EPDM rubber, placed in the cover groove, which makes it impossible to wash it out from under the cover.

Technical data:

Face to face length acc. EN 558-1 series 48

Flanges acc. EN 1092-2

Leakproofness class – A

Protection against corrosion: epoxy powder paint RAL 5015 thickness 250 µm.

Assembly from horizontal to vertical position.

Application:

Steering of clean or industrial, non-aggressive water flow with temperature 70°C and pressure up to 16 bar. Adjustment of the product on pressure up to 10 bar possible on request.