

Pressure substanting valve (priority valve)

Nr kat./ cat. no. 061



Przeznaczenie:

Podtrzymywanie ciśnienia sprężonego powietrza i innych niepalnych gazów, wody i neutralnych nielepkich płynów. Zawór utrzymuje wyjściowe ciśnienie na ustalonym wcześniej minimalnym poziomie bez względu na zmiany przepływu i ciśnienia wejściowego. Zaworem steruje hydrauliczny pilot, który potrafi ustalić wartość ciśnienia przed zaworem i kontroluje proces zamykania zaworu aż do osiągnięcia wcześniej ustalonej wartości. Zabezpieczenie rurociągu przed opróżnieniem, utrzymywanie stałego ciśnienia przy różnicy poziomu, ograniczanie ciśnienia roboczego w systemach obiegu zamkniętego.

Zawór jest zabezpieczony powłoką z proszków epoksydowych o minimalnej grubości 250-300 mikronów.

Dane techniczne:

Ciśnienie robocze (wejściowe): max. 25 bars

Maksymalna temperatura robocza: 60 ° C

Pozycja montażowa: każda, preferowana pionowa

Wersja:

2 drożny membranowy pilot podtrzymania ciśnienia.

Gwint damski zgodny z ISO 228.

Części wewnętrzne są wymienne.

Wysoka dokładność ustawień oraz prędkość reakcji dzięki niskiemu tarciu i małej ilości części ruchomych.

Application:

Pressure sustaining of compressed air, and other non-combustible gases, water and neutral non viscous liquids. Not suitable for steam! The valve maintains downstream pressure at a preset minimum values, regardless of fluctuating flow or varying upstream pressure. Otherwise the valve open to allow waterflow in the system in order to maintain system pressure to a maximum preset value. A hydraulic regulating pilot drives the valve. The pilot is able to detect upstream pressure values and regulates closing steps of the valve until the preset value is restored.

Preventing of pipeline emptying, maintaining a preset pressure where level variations occurs, limitation of operating pressure in closed ring systems.

The valve is protected by a coating of epoxy powders with a minimum thickness of 250-300 microns

Technical data:

Working (inlet) pressure: max. 25 bars

Maximum temperature: 60 ° C

Assembly position: any, preferably vertical

Version:

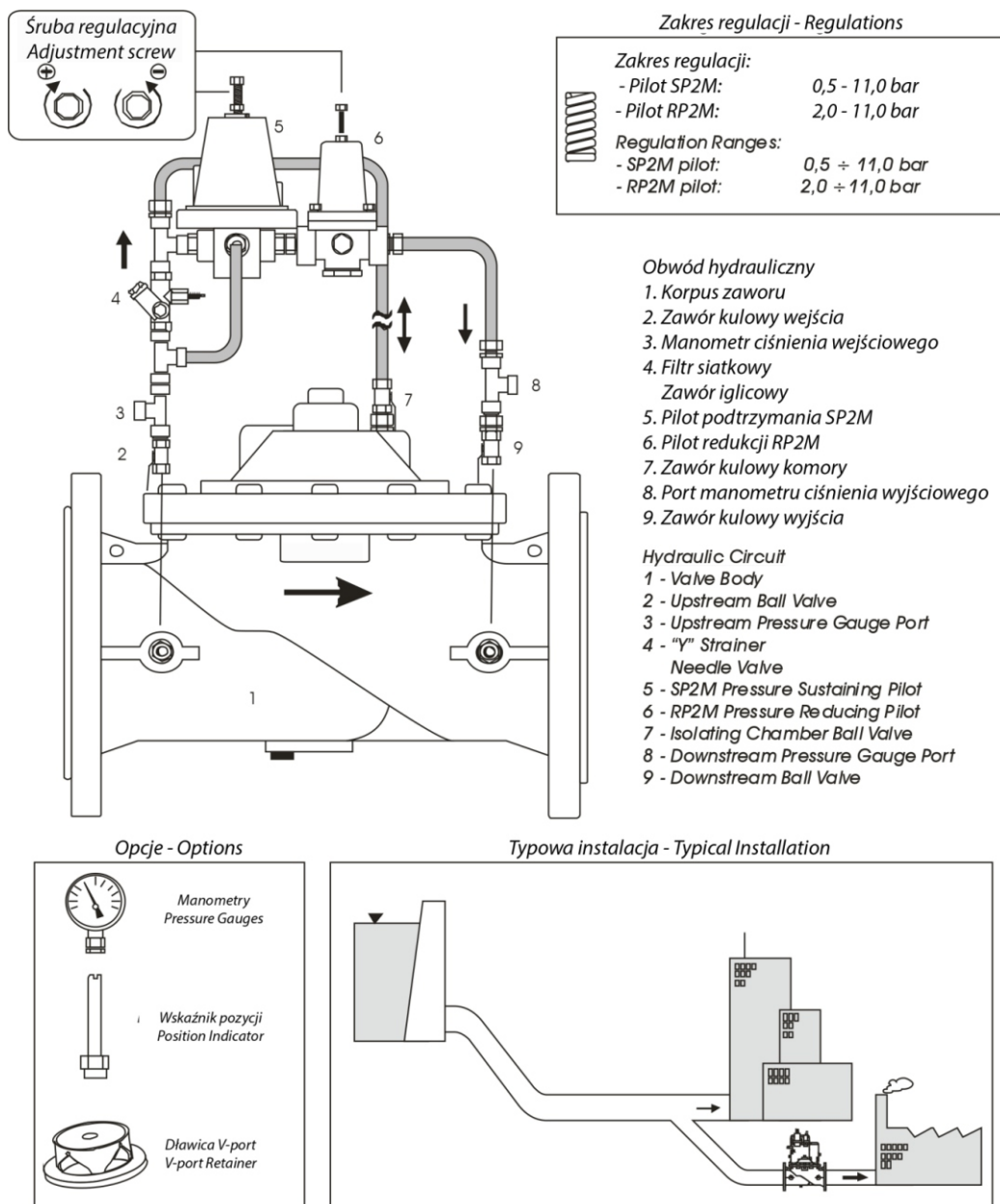
2 way diaphragm pressure sustaining pilot.

Female screw threaded acc.

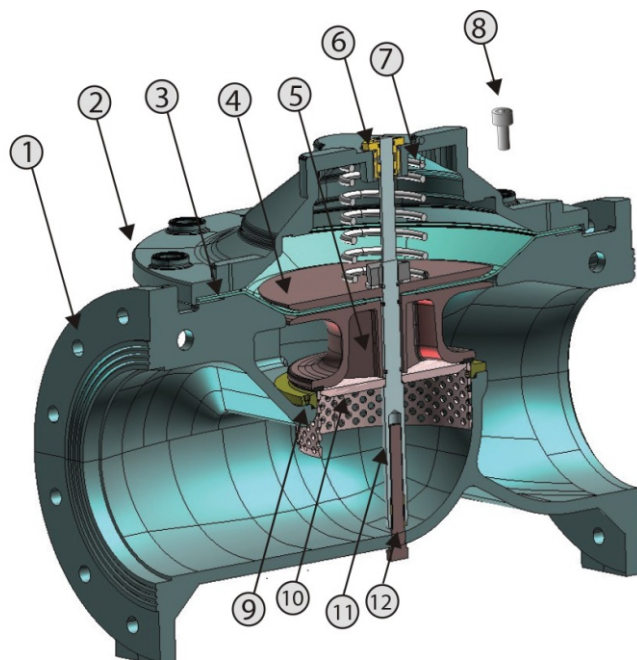
ISO 228. Inner parts are replaceable.

High setting accuracy and good response action due to low friction of the small number of moving parts.

SCHEMAT OBWODU ZAWORU VALVE CIRCUIT SCHEME



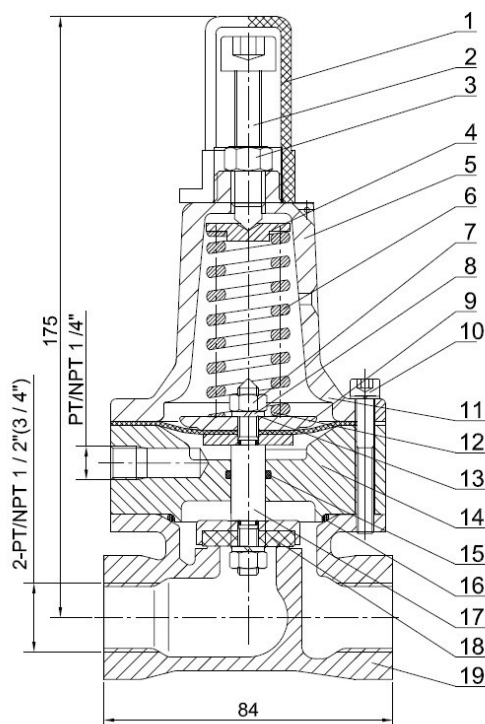
Dla zaworu priorytetu informacje dotyczące pilota redukcji należy pominąć.



Nr	OPIS DESCRIPTION	STANDARD STANDARD	OPCJE OPTIONS
1	Pokrywa i korpus Body and Cover	Żeliwo sferoidalne GS400-15 GS400-15 Ductile Iron	GS500/AISI 316/Brąz GS500/AISI316/Bronze
2	Pokrycie Coating	Proszek epoksydowy, min. grubość powłoki 300 µm Epoxy coated min. Thickness 300 µm	Proszek epoksydowy odporny na wodę morską/ Emalia Sea Water Epoxy/Enamel
3	Membrana Diaphragm	NBR wzmocniony nylonem NBR Nylon reinforced	NBR/EPDM/Viton NBR/EPDM/Viton
4	Górny dysk Upper Disc	Epoksydowana stal lub staliwo Epoxy coated Steel or GS	AISI 304/AISI 316 AISI 304/AISI 316
5	Dystans Spacer	Epoksydowane staliwo Epoxy coated GS	AISI 304/AISI 316 AISI 304/AISI 316
6	Górna prowadnica Upper Guide	Mosiądz Brass	AISI 304/AISI 316/Brąz AISI 304/AISI 316/Bronze
7	Sprężyna Spring	AISI 304 AISI 304	AISI 302/AISI 316 AISI 302/AISI 316
8	Śruby Bolts	Stal nierdzewna A2 A2 Class Stainless Steel	-
9	Siedzisko Seat	AISI 304 AISI 304	AISI 316/Brąz AISI 316/Bronze
10	Ustalacz Retainer	AISI 304/Epoksydowane Staliwo AISI 304/Epoxy coated GS	AISI 316/Brąz AISI 316/Bronze
11	Trzpień Stem	AISI 304 AISI 304	AISI 316 AISI 316
12	Dolna prowadnica Lower Guide	AISI 304 AISI 304	AISI 316 AISI 316

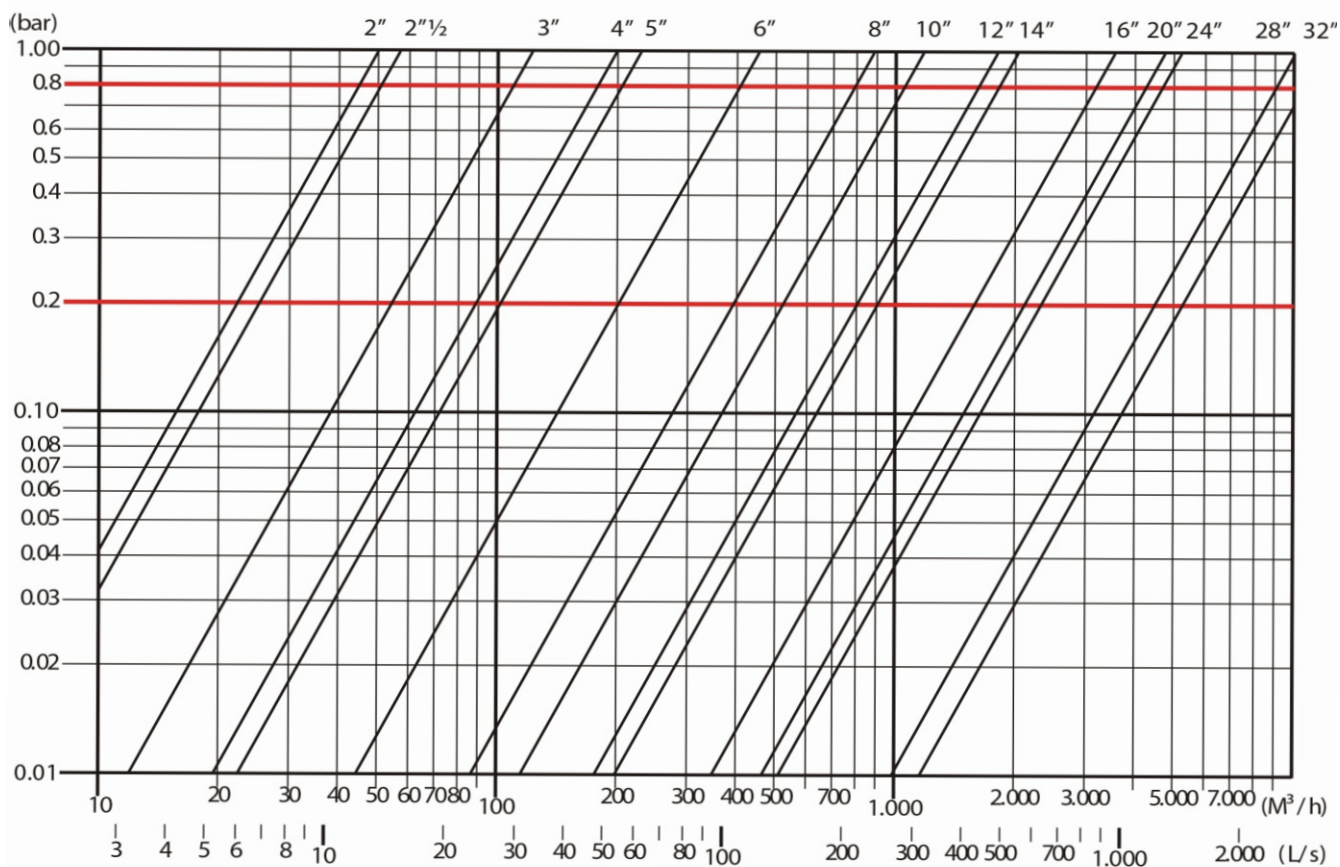


061



POS.	NAZWA/ NAME	MATERIAŁ/ MATERIAL
1	Pokrywa śruby regulacyjnej/ Cap	ABS
2	Śruba regulacyjna/ Adjusting Scre	AISI 304
3	Nakrętka blokująca/ Jam nut	AISI 304
4	Prowadnica sprężyny/ Spring guide	AISI 304
5	Pokrywa pilota/ Bonnet	AISI 304
6	Sprężyna/ Spring	Stal CRV/ CRV Steel
7	Nakrętka/ Nut	AISI 304
8	Podkładka/ Washer	STANDARD
9	Uchwyt mocujący/ Fixing holder	AISI 304
10	Śruba/ Screw	Stal nierdzewna A2
11	Membrana/ Diaphragm	NBR/ EPDM+Nylon
12	Uszczelka/ Gasket	AISI 304
13	O-ring	NBR
14	Korpus pośredni/Internal Body	AISI 304
15	O-ring	NBR
16	O-ring	NBR
17	Trzpień/ Stem	AISI 304
18	Dysk zawieradła/ Shutter disc	AISI304+EPDM
19	Korpus/ Body	AISI 304

WYKRES STRAT / HEAD PRESSURE LOSS



$$K_v = Q_1 \sqrt{\frac{m_1}{\Delta p}}$$

Q_1 = flow rate [m³/h]

m_1 = volumic weight [kg/dm³]

Δp = pressure loss [bar]

UWAGA (*):

Rekomendowane wartości przepływów odpowiadają za następujące straty:

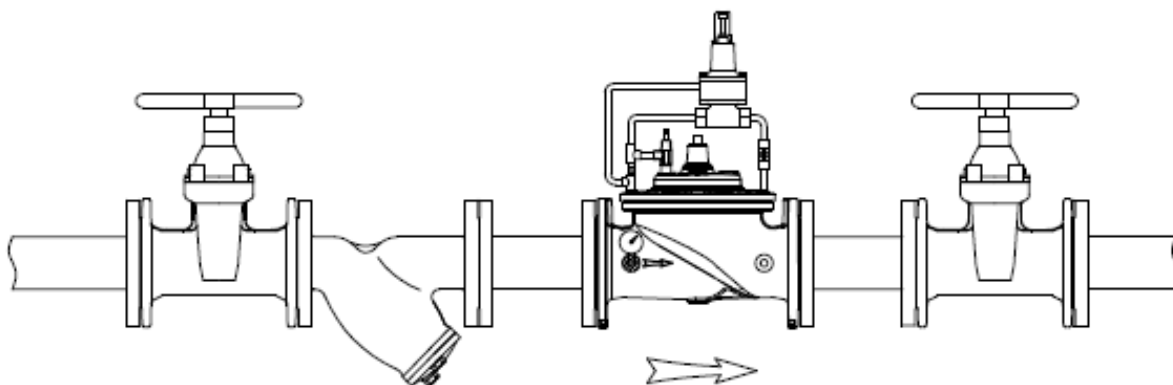
Q ON-OFF: 0,2 bar
Q REG: 0,8 bar

NOTE(*):

The recommended flow rates correspond to the following head loss:

Q ON-OFF: 0,2 bar
Q REG.: 0,8 bar

ZAŁECANY SPOSÓB ZABUDOWY ZAWORU
RECOMMENDED ON PIPE INSTALLATION SCHEME



Montaż:

1. Przygotuj rurociąg pozostawiając odpowiedni dystans od kolan lub gwintowanych połączeń. 3xDN przed zaworem i 5xDN za zaworem.
2. Wyczyść rurociąg, aby uniknąć dostania się odpadków do wnętrza zaworu.
3. Upewnij się, że przepływ w rurociągu jest zgodny z kierunkiem strzałki na zaworze.
4. Sprawdź, czy jest odpowiednia ilość miejsca do instalacji zaworu oraz jego regulacji.
5. Zamontuj zawory odcinające. 6. Zainstaluj filtr przed zaworem priorytetu.

Instalation:

1. Prepare pipe before installation, leave enough space from elbow and threaded connections.
2. Clean pipe.
3. Confirm the flow direction of pipe line must meet the arrow of pressure sustaining valve.
4. Enough space for adjustments and disassembly.
5. Install the Isolation valves in both inlet and outlet of pressure sustaining valve.
6. Install the Strainer before pressure sustaining valve.